

ДЗЕРЖИНСКИЙ
ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ ЗАВОД
ХИМИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

ПАСПОРТ
Листогибочная машина
ТРЕХВАЛКОВАЯ

СОБ48.00.000ПС

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ, ИНСТРУКЦИЯ
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1986

1 Назначение

1.1 Машина листогибочная (черт. С0648.00.000) предназначена для калибровки конических обечаек с углом конуса 10° и продольным сварным швом, а также для гибки листовых стали с пределом текучести $\sigma_T = 28 \text{ кг/мм}^2$ с толщиной листа до 10 мм

2. Техническая характеристика

- 2.1 Минимальный радиус гiba, мм 200
 2.2 Скорость гибки, м/мин 8,2
 2.3 Частота вращения нижних валков, об/мин 12,1
 2.4 Скорость перемещения верхнего вала, м/мин 0,1
 2.5 Привод вращения валков:
 двигатель 4А132М4 7,5 кВт 1500 об/мин
 редуктор Ц2У-200-20-12У1
 2.6 Передаточное отношение шестерен
 $z_1 = 27 \quad z_2 = 20 \quad i = \frac{27}{20} = 1,35$
 2.7 Передаточное отношение клиноременной передачи шкивов $\phi 130 \phi 390 \quad i = 3$
 2.8 Привод перемещения верхнего вала:
 двигатель 4А100С4У3 3 кВт 1500 об/мин
 редуктор специальный червячный $i = 50$
 2.9 Диаметры валков (наиб) мм 150:170

С0648.00.000ПС

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
		Павлов				1	5
		Провер.			Листогибочная машина трех-валковая. Паспорт		
		Н. контр.			ОГХ Химмаш		
		Утв.					

3. Устройство и принцип работы

Все узлы листовальной машины собраны на общей раме и закреплены болтами к плоскости плит. Базовые плоскости рамы обработаны за одну установку.

На раме сварной конструкции закреплены две стойки: левая 5 и правая 4. Снизу на стойках смонтированы специальные червячные редукторы 2, 3, предназначенные для вертикального перемещения верхнего вала 28 и установки вала под некоторым углом к нижним валам 29. Муфта 14 на валу перемещением блокирует работу червячных редукторов на подъеме верхнего вала от вилки переключения 15.

В верхней части двух шеек на бронзовых подшипниках установлены два конических вала 29, закрепленных от осевого смещения кольцами 37 и стопорными винтами.

Нижние валки приводятся во вращение от двигателя 7,5 квт, клиноременную передачу 24, шкивы 26 и 27, редуктор 78, приводной вал 19 и зубчатые шестерни $Z=27$; $Z=20$ (34).

Валки имеют реверсивное вращение для прямой и обратной наматывки обоев.

Верхний валок 28 установлен между двумя нижними валками в подшипнике типа 6 и

Изм. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата. Подл. и дата.